



同欣同德共同发展

同欣同德共同发展

同欣同德共同发展



同欣同德共同发展

同欣同德共同发展

同欣同德共同发展

环保无氟铬雾抑制剂 TX-Cr-WF02 使用说明

东莞市同欣新材料有限公司
DongGuan TongXin New Materials Co.,Ltd.

- 1 -

地址：东莞市寮步镇沿河南路 11 号松湖智谷产业园 F2 栋 501 室 电话：0769-83235323 传真：0769-83235323



同欣科技

环保无氟铬雾抑制剂 TX-Cr-WF02 使用说明

目前,国内铬雾抑制剂种类繁多,主要以氟化物为主,我司环保无氟铬雾抑制剂TX-Cr-WF01是以高分子表面活性剂配制而成,不含PFOS,对铬酸雾有良好的抑制效果,在电解条件下不易分解并且具有耐强酸、耐高温、耐强氧化剂等优良特性,本品主要用于电镀液铬雾抑制,可有效地抑制铬雾逸出,保护操作工人的健康,此外,也可作为其他酸、碱性镀槽或电解槽的抑雾剂。

铬雾抑制剂是深棕色、无毒害的粘稠透明液体,加入槽中迅速铺展开来,电镀过程中,随着槽液的翻滚,形成15mm左右的黄色泡沫,覆盖整个液面,因其张力很好,铬雾无法逸出,有效控制溶液的挥发,这一过程只发生物理变化,同时又阻断了热量损失,保持槽液温度均匀。由于这类表面活性剂有极稳定的结构,其憎水和亲水两部分基团在强氧化的环境中也能很好地发挥作用,在强烈析氧和析氢的电镀铬槽表面生成一层极严密的气泡膜层,将铬雾抑制在镀液面内而不能逸出。

1、镀铬抑雾剂的优点

- 1) 降低镀铬液的表面张力,产生高度15mm的泡沫层,均匀覆盖在镀液表面防止铬雾进入空气,可使空气中的铬雾含量降至 $0.005-0.002\text{mg}/\text{m}^3$,低于国家 $0.05\text{g}/\text{m}^3$ 标准;
- 2) 降低物耗成本,铬酐节约30%左右;
- 3) 不含氟,清洁环保,符合当下环保形式;
- 4) 减少铬废水浓度,节约废水处理费用65%以上;
- 5) 无低电镀区腐蚀,无放射性污染,重金属杂质积累速度低;

东莞市同欣新材料有限公司
DongGuan TongXin New Materials Co.,Ltd.

地址: 东莞市寮步镇沿河南路11号松湖智谷产业园F2栋501室

电话: 0769-83235323

传真: 0769-83235323



同欣科技

6) 克服含氟抑雾剂加多易起针孔的弊病。

2、铬雾抑制剂的使用方法

一般配槽时的用量为 0.02-0.04ml/L, 可以根据安时消耗量补加, 其消耗量为 5~15ml/KAH, 也可手动加入, 需要少加勤加, 8-10 个小时加一次, 每次 0.02-0.04ml/L。

一般正常情况下, 表面是一层黄色细腻泡沫层, 当消耗掉一部分后, 在槽边可以闻到酸雾气味或者黄烟冒出。另外有电镀工件周围的泡沫会明显变少, 这时就要补加铬雾抑制剂了。

3、铬雾抑制剂的工作温度

正常情况下, 铬雾抑制剂的使用温度在 70°C 以下, 当超过这个温度后, 由于镀液的工作状态发生一些变化, 将使铬雾抑制剂的用量加大才能有效抑制铬雾。这是因为在高温下镀液的电流效率进一步下降, 工作电流增大, 酸雾的析出冲击力增强, 使铬雾抑制剂的效率下降。

4、铬雾抑制剂会因电火花而爆鸣吗?

电镀铬过程中的阳极与阴极分别要析出氧气和氢气。在有铬雾抑制剂的场合, 有人担心这两种气体都出不来而聚集在液体表面, 遇到电极上打出电火花时, 会不会因为氢、氧混合气体的存在而发生爆鸣呢? 多年的使用事实证明, 这种担心是不必要的。首先, 由于氢是易析出的最小分子半径气体, 泡沫阻挡了铬雾, 但并不能完全阻止氢的析出, 使之不能在液面富集。因此, 不必担心使用铬雾抑制剂会增加打火爆鸣的机会。