



## 镀铬液三价铬抑制剂 TX-Cr-SU 使用说明书

电镀硬铬工艺中，铬酸酐和硫酸是镀铬的必要条件，还要有一定量的三价铬存在才构成充分条件。为获得更好的镀铬层，溶液中三价铬必须控制在一定范围内，三价铬含量低，铬层沉积速度慢、镀层软、覆盖能力差；三价铬含量过高时，镀铬层粗糙、脆性增大、光亮度差、光亮电流密度范围变小、耐腐蚀性变差。凹印制版电镀硬铬工艺，三价铬含量一般控制在 3.5-4.5g/L，而对于一些经常镀大直径版或者阳极面积不合适的厂家其三价铬经常超出要求范围，采用大电流小直径版辊电解又起不到很好的作用。我公司针对此种情况推出一种用于控制三价铬含量的添加剂 **TX-Cr-SU**，经生产验证效果很好。

### 一、性能介绍

本品主要用于降低电镀铬液总三价铬含量，可有效地抑制三价铬升高，维持镀液三价铬的稳定。

- 1、对铂金阳极没有不利影响；
- 2、能有效预防三价铬升高；
- 3、铂金阳极镀槽可不再加铅条，避免产生较多黄色阳极渣，镀液更为干净；
- 4、稳定性高，消耗量少，使用方便，维护简单。

### 二、用法用量

- 1、本品稀释后直接加入镀槽，无需做其它处理；
- 2、与铬添加剂同时补加，开槽按照 0.3-0.5ml/L 加就可以，后期补加三价铬抑制剂与铬添加剂按照 1:5 比例，比如：一桶铬酐 50 公斤原来需要加添加剂 3000ml，如果用三价铬抑制剂的话需要的铬添加剂为 2500ml，三价铬抑制剂 500ml。

### 三、注意事项

- 1、加入本品后会有黄色沉淀产生，属于正常现象；
- 2、加入本品时，添加剂的使用量可以适当降低；
- 3、本品仅适用于铂金阳极的镀槽，对于使用铅阳极的镀槽没有效果。

### 四、包装

蓝色工程塑料桶包装，5Kg/桶或 25Kg/桶。

东莞市同欣新材料有限公司  
DongGuan TongXin New Materials Co.,Ltd.

地址：东莞市寮步镇沿河南路 11 号松湖智谷产业园 F2 栋 501 室

电话：0769-83235323

传真：0769-83235323