



激光蚀刻版清洗剂 TX-CuAC-02 使用说明书

在凹版行业，铜层上电镀铬层是基本电镀工艺，但铜金属性质活泼，在蚀刻、退镀或者激光直接雕刻后，表面形成的氧化层很难去除干净，对后续镀铬效果很大影响。我公司结合行业特点，最新激光蚀刻版清洗剂，清洗活化后的版面光亮，网点内部的氧化物彻底清除干净，而且网点内部光滑，如同电雕版效果。

一、性能介绍

- 1、使用方便，通过浇淋或喷淋即可完成；
- 2、将氧化物清洗干净后，版辊网点内铬层更容易沉积；
- 3、改善网点内部光滑程度，镀铬后更利于油墨转移，减少堵版机率；
- 4、氧化物去除彻底，减少了铬层出现针孔等缺陷的机率，同时还减小了网点边沿的锋利度，有助于提高版辊的使用寿命。

二、产品性状

松散均匀白色颗粒状固体

三、使用方法及工艺

1、使用浓度

固体清洗剂：120g/L 浓硫酸：30ml/L

2、使用温度

常温---40℃

3、使用方法

东莞市同欣新材料有限公司
DongGuan TongXin New Materials Co.,Ltd.

- 1 -



同欣科技

以配制 1000ml 清洗液计：

- 1) 取一只 1000ml 洁净的容器，放入 2/3 体积的纯水后，缓缓加入 30ml 浓硫酸，搅拌均匀后冷却至常温，加水至 1000ml 刻度；
- 2) 取 100g 固体清洗剂缓缓倒入另一只容器中，将第一步配好的稀硫酸缓缓倒入该容器中，搅拌至其全部溶解；
- 3) 将退胶后的版辊放入容器中，浸泡 1-3 分钟，观察版辊清洗干净后取出，使用纯水冲洗版辊表面后转入后续工序。

四、注意事项

建议使用时佩戴防护用品，若不慎溅入眼中，请立即用大量清水冲洗，必要时到医院就诊。

五、包装

白色塑料瓶，1000g/瓶